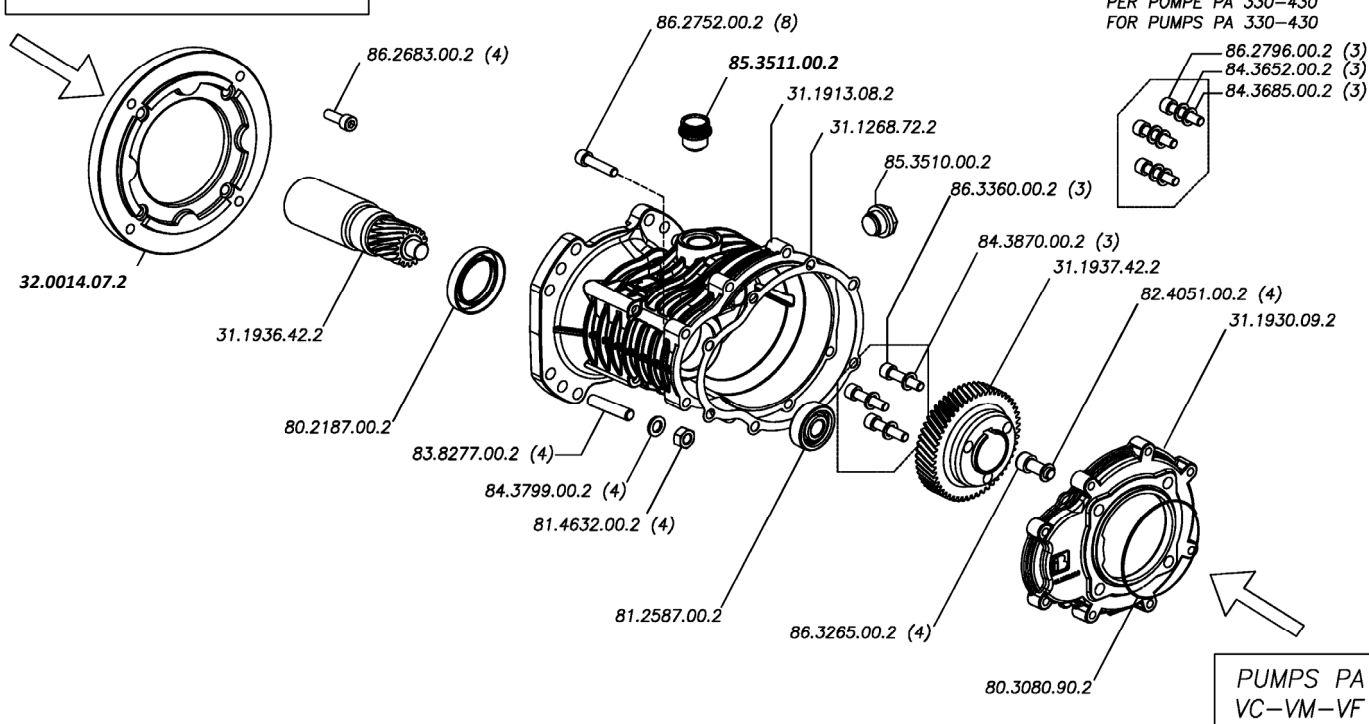


MOTOR H100-112 B3-B14



COPPIE DI SERRAGGIO / TORQUE CHART

| APPLICAZIONE - APPLICATION | CODICE - P/N | Q.TY | DESCRIZIONE / DESCRIPTION | COPPIA DI SERRAGGIO / TORQUE | | SIGILLANTI - SEALANTS |
|--|--------------|------|---|------------------------------|-----|---|
| | | | | Lb·ft | N·m | |
| Fissaggio adattatore-motore To fasten the adaptor with motor | 86.2683.00.2 | 4 | VITE TCEI M8X25 UNI 5931 BOLT M8X25 UNI 5931 | 16,2 | 22 | |
| Fissaggio scatola-adattatore To fasten gear casing with adaptor | 83.8277.00.2 | 4 | PRIGIONIERO M10X25 UNI 5911 STUD M10X25 UNI 5911 | 29,5 | 40 | |
| Fissaggio corona-albero pompa To fasten ring gear with pump shaft | 86.3360.00.2 | 3 | VITE TCEI M10X40 UNI 5931 BOLT M10X40 UNI 5931 | 29,5 | 40 | LOCTITE 243 frenafilletti medio - LOCTITE 243 Permanent thread sealant |
| Fissaggio corona-albero pompa To fasten ring gear with pump shaft | 86.2796.00.2 | 3 | VITE TCEI M8X40 UNI 5931 BOLT M8X40 UNI 5931 | 16,2 | 22 | LOCTITE 243 frenafilletti medio - LOCTITE 243 Permanent thread sealant |
| Fissaggio scatola-pompa To fasten gear casing with pump | 86.3265.00.2 | 4 | VITE TCEI M10X25 UNI 5931 BOLT M10X25 UNI 5931 | 29,5 | 40 | |
| Accoppiamento semiscatole To fix half casings | 86.2752.00.2 | 8 | VITE TCEI M8X35 UNI 5931 BOLT M8X35 UNI 5931 | 16,2 | 22 | |

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. Rimuovere dalla pompa il lamierino bloccaggio anello radiale con le relative 4 viti di fissaggio.
2. Posizionare l'anello OR cod. **80.3080.90.2** nella cava sulla semiscatola lato pompa cod. **31.1930.09.2**, quindi fissare il tutto al carter pompa con le quattro viti M10x25 cod. **86.3265.00.2** e le relative rosette in rame cod. **82.4051.00.2**
3. Bloccare la corona cod. **31.1937.42.2** sull'albero della pompa mediante le viti M10X40 cod. **86.3360.00.2** e le relative rosette schnorr cod. **84.3870.00.2** (usare le viti M8 cod. **86.2796.00.2** e le relative rosette cod. **84.3652.00.2** e **84.3685.00.2** solo per pompe PA 330 e PA 430)
4. Avvitare la spia di livello olio cod. **85.3510.00.2** nella parte laterale della scatola riduttore cod. **31.1913.08.2**.
5. Depositare del mastice per guarnizioni sui piani di appoggio delle due semiscatole e montare il premontaggio lato motore su quello lato pompa interponendo la guarnizione in carta cod. **31.1268.72.2** e bloccando il tutto con le apposite viti M8X35 cod. **86.2752.00.2**
6. Montare l'adattatore cod. **32.0014.07.2** sul motore serrando le 4 viti M8x25 cod. **86.2683.00.2**; quindi inserire i 4 prigionieri M10x25 cod. **83.8277.00.2** sull'adattatore
7. Montare il blocco pompa-riduttore sul motore serrando i 4 dadi cod. **81.4632.00.2** e le 4 rosette elastiche cod. **84.3799.00.2**.
8. Riempire la scatola riduttore con olio SAE 80-W90 fino in mezzzeria della spia livello olio e installare il tappo con sfiato cod. **85.3511.00.2**

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Take out from the pump the retaining ring locking sheet with the 4 corresponding fastening bolts.
2. Install the O-ring p/n **80.3080.90.2** in the half casing slot (pump side) p/n **31.1930.09.2**, then fit to the pump crankcase with the 4 corresponding copper washer p/n **82.4051.00.2** and bolts M10X25 p/n **86.3265.00.2**.
3. Fasten the ring gear p/n **31.1937.42.2** to the pump shaft by using the corresponding screws M10X40 p/n **86.3360.00.2** and the proper safety washers schnorr p/n **84.3870.00.2** (use screws M8 p/n **86.2796.00.2** and the corresponding washers p/n **84.3652.00.2** and **84.3685.00.2** only for the pumps PA 330 and PA 430)
4. Screw the oil sight p/n **85.3510.00.2** in the lateral part of the gearbox casing p/n **31.1913.08.2**.
5. Apply sealant on the top of the 2 half casings and install the engine side assembly on the pump side assembly.
Fit the paper gasket p/n **31.1268.72.2** between the 2 assemblies and fasten the whole system with corresponding bolts M8X35 p/n **86.2752.00.2**
6. Fit the adaptor p/n **32.0014.07.2** to the motor flange and tighten the 4 corresponding bolts M8x25 p/n **86.2683.00.2**; insert the 4 studs M10x30 cod. **83.8277.00.2** into the adaptor
7. Fit the pump-gearbox assy to the motor and tighten the 4 nuts p/n **81.4632.00.2** with the proper spring washers p/n **84.3799.00.2**.
8. Fill the gearbox casing with SAE 80-W90 oil, up to the middle of the oil sight, then install the oil vent plug p/n **85.3511.00.2**.