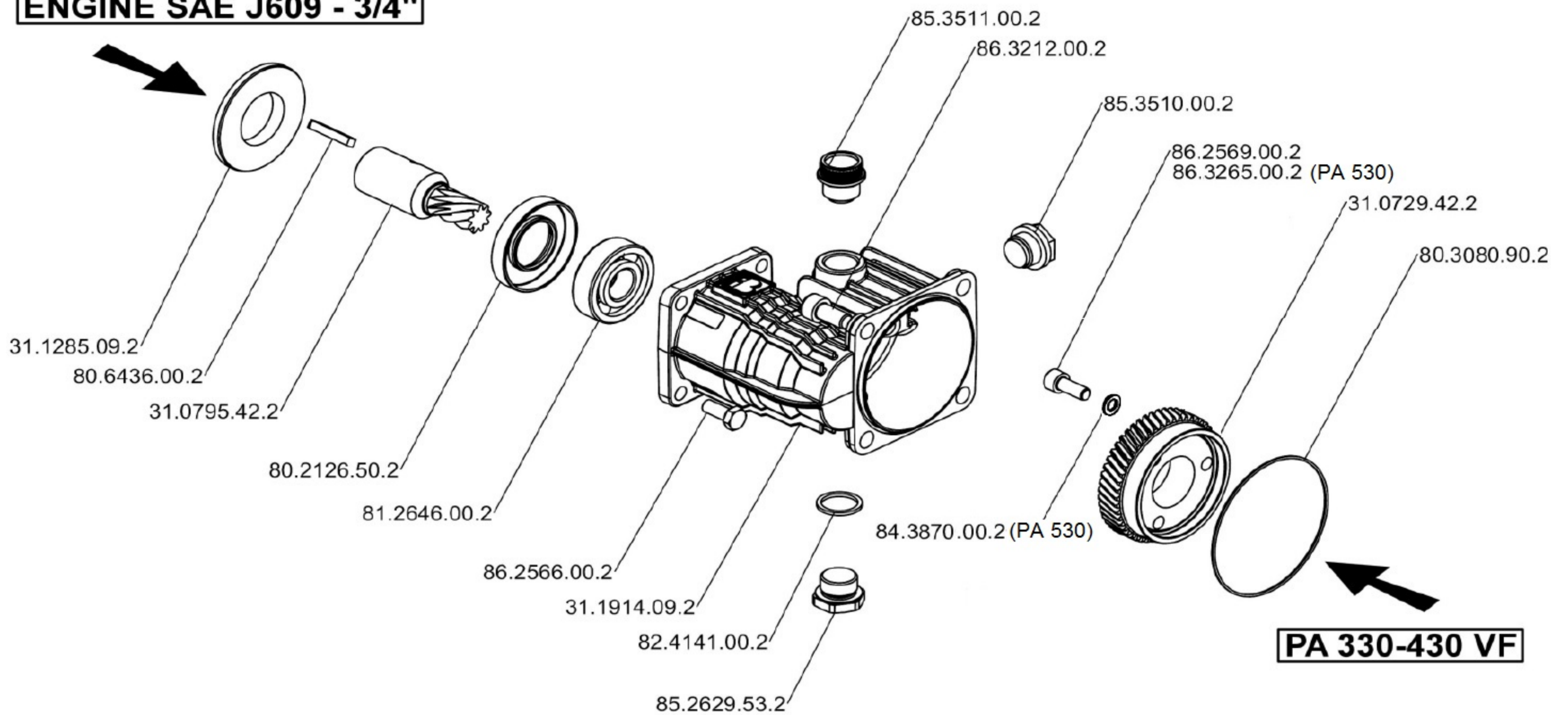


ENGINE SAE J609 - 3/4"



COPPIE DI SERRAGGIO / TORQUE CHART

APPLICAZIONE - APPLICATION	CODICE - P/N	Q.ty	DESCRIZIONE / DESCRIPTION	COPPIA DI SERRAGGIO TORQUE		SIGILLANTI - SEALANTS
				Lb•ft	N•m	
Fissaggio scatola-motore To fasten gear casing with engine	86.2566.00.2	4	VITE TE 5/16" - 24UNF BOLT 5/16" - 24UNF	16,2	22	
Fissaggio corona-albero pompa To fasten ring gear with pump shaft	86.2569.00.2	3	VITE TCEI M8x20 UNI5931 BOLT TCEI M8x20 UNI5931	16,2	22	LOCTITE 243 frenafili medio - LOCTITE 243 Permanent thread sealant
Fissaggio corona-albero pompa To fasten ring gear with pump shaft	86.3265.00.2	3	VITE TCEI M10x25 UNI5931 BOLT TCEI 10x25 UNI5931	29,5	40	LOCTITE 243 frenafili medio - LOCTITE 243 Permanent thread sealant
Fissaggio scatola-pompa To fasten gear casing with pump	86.3212.00.2	4	VITE TCEI M10x20 UNI5931 BOLT TCEI M10x20 UNI5931	29,5	40	

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. Rimuovere dalla pompa il lamierino bloccaggio anello radiale con le relative 4 viti di fissaggio.
2. Bloccare la corona cod. **31.0729.42.2** sull'albero della pompa mediante apposite 3 viti cod. **86.2569.00.2** (usare le viti M10 cod. **86.3265.00.2** e le relative rosette schnorr cod. **84.3870.00.2** solo per pompe PA 530).
3. Posizionare l'anello OR cod. **80.3080.90.2** nella cava sulla scatola riduttore cod. **31.1914.09.2**, quindi fissare la scatola alla pompa serrando le viti M10x20 cod. **86.3212.00.2**.
4. Avvitare tappo di scarico cod. **85.2629.53.2** con la guarnizione cod. **82.4141.00.2** e la spia cod. **85.3510.00.2** quindi riempire il riduttore con olio SAE 80-W90 fino alla mezzeria della spia di livello. Avvitare il tappo carico olio cod. **85.3511.00.2**.
5. Inserire la linguetta cod. **80.6436.00.2** sull'albero del motore e posizionare l'anello di centraggio cod. **31.1285.09.2** sulla scatola riduttore .

INSTALLATION INSTRUCTIONS

1. Take out from the pump the retaining ring sheet with the 4 corresponding fastening bolts.
2. Fasten the gear p/n **31.0729.42.2** to the pump shaft by using the corresponding 3 bolts p/n **86.2569.00.2** (use screws M10 p/n **86.3265.00.2** and the corresponding schnorr washers p/n **84.3870.00.2** only for the pumps PA 530)
3. Install the O-ring p/n **80.3080.90.2** in the corresponding slot on the gear casing p/n **31.1914.09.2**, then fit the gear casing to the pump tightening the bolts M10x20 p/n **86.3212.00.2**.
4. Screw the oil drain plug p/n **85.2629.53.2** with the proper washer p/n **82.4141.00.2** and the oil sight p/n **85.3510.00.2**, then fill the gearbox casing with oil SAE 80-W90 up to the middle of the oil sight. Then install the oil filling plug p/n **85.3511.00.2**.
5. Insert the key p/n **80.6436.00.2** onto the engine shaft and fit the centering ring p/n **31.1285.09.2** on the gear casing.
6. Install the "pump-gearbox assy" on the engine and tighten the 4 corresponding bolts p/n **86.2566.00.2**.