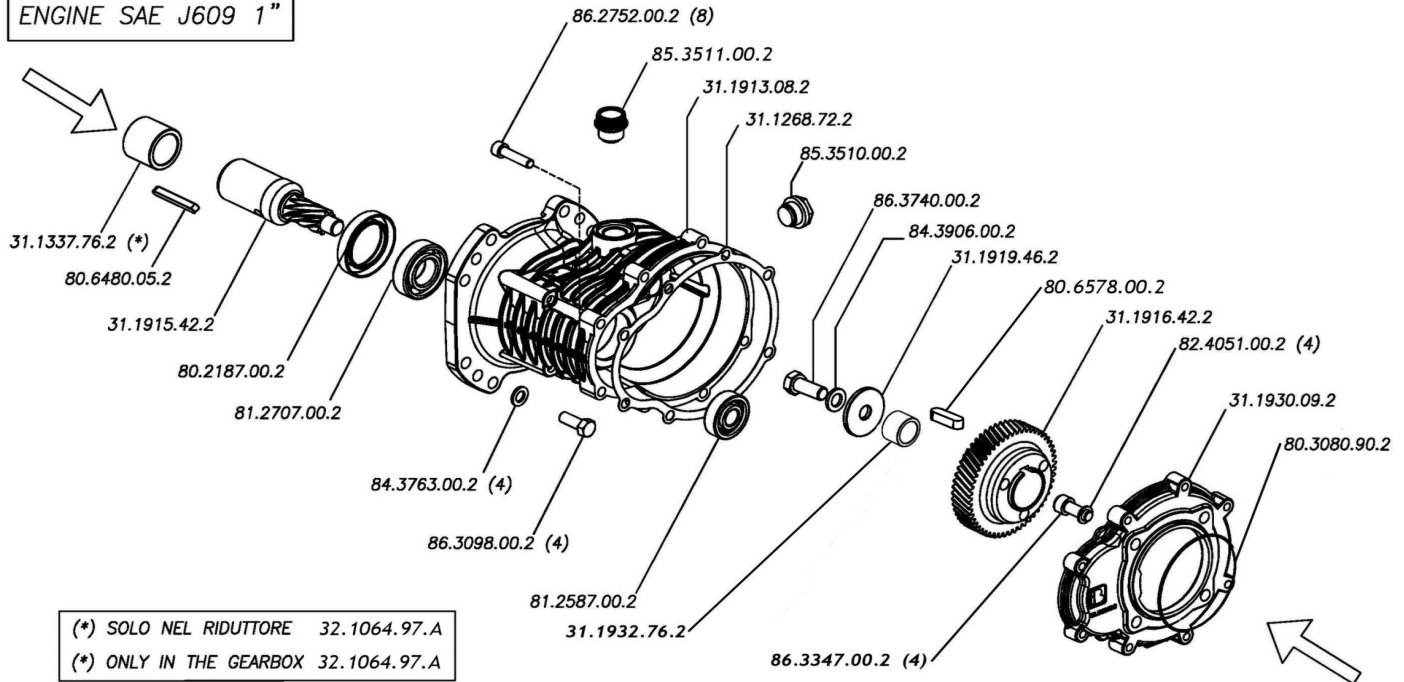


ENGINE SAE J609 1"



(* SOLO NEL RIDUTTORE 32.1064.97.A
(* ONLY IN THE GEARBOX 32.1064.97.A

PUMPS C53.3 - C75.1

COPPIE DI SERRAGGIO / TORQUE CHART

APPLICAZIONE - APPLICATION	CODICE - P/N	Q.TY	DESCRIZIONE / DESCRIPTION	COPPIA DI SERRAGGIO / TORQUE		SIGILLANTI - SEALANTS
				Lb·ft	N·m	
Fissaggio scatola-motore To fasten gear casing with engine	86.3098.00.2	4	VITE TE 3/8"-16UNC L=1" BOLT 3/8"-16UNC L=1"	29,5	40	
Fissaggio corona-albero pompa To fasten ring gear with pump shaft	86.3740.00.2	1	VITE TE M12X30 UNI 5739 BOLT M12X30 UNI 5739	51,6	70	LOCTITE 243 frenafili medio - LOCTITE 243 Permanent thread sealant
Fissaggio scatola-pompa To fasten gear casing with pump	86.3347.00.2	4	VITE TCEI M10X35 UNI 5931 BOLT M10X35 UNI 5931	29,5	40	
Accoppiamento semiscatole To fix half casings	86.2752.00.2	8	VITE TCEI M8X35 UNI 5931 BOLT M8X35 UNI 5931	16,2	22	

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. Rimuovere dalla pompa le 4 viti del coperchio cuscinetto;
2. Posizionare l'anello OR cod. **80.3080.90.2** nella cava sulla semiscatola lato pompa cod. **31.1930.09.2**, quindi fissare il tutto al carter pompa con le quattro viti M10x35 cod. **86.3347.00.2** e le relative rosette in rame cod. **82.4051.00.2**;
3. Montare la corona cod. **31.1937.42.2** sull'albero della pompa con la linguetta cod. **80.6578.00.2** in dotazione con il riduttore inserendo il distanziale cod. **31.1932.76.2** e le due rispettive rosette cod. **31.1919.46.2** e cod. **84.3906.00.2**, quindi serrare la vite M12x30 cod. **86.3740.00.2**;
4. Avvitare la spia di livello olio cod. **85.3510.00.2** nella parte laterale della scatola riduttore cod. **31.1913.08.2**;
5. Depositare del mastice per guarnizioni sui piani di appoggio delle due semiscatole e montare il premontaggio lato motore su quello lato pompa interponendo la guarnizione in carta cod. **31.1268.72.2** e bloccando il tutto con le apposite viti M8X35 cod. **86.2752.00.2**;
6. Inserire la linguetta 6,35x6,35x50 cod. **80.6480.05.2** sull'albero del motore, infilare il blocco pompa-riduttore sul motore e serrare con le 4 viti 3/8" cod. **86.3098.00.2** e le rispettive rosette ondulate cod. **84.3763.00.2**;
7. Riempire la scatola riduttore con olio SAE 80-W90 fino in mezzzeria della spia livello olio e installare il tappo con sfiato cod. **85.3511.00.2**;

NOTA: per l'installazione del kit riduttore cod. **32.1064.97.A** su motori con albero L=75 prima di montare la linguetta sull'albero motore, infilare su quest'ultimo l'apposito distanziale cod. **31.1337.76.2** (serve per mantenere nella corretta posizione il pignone cod. **31.1915.42.2**)
Sul riduttore cod. **32.1055.97.A**, per motori con albero L=93 **NON MONTARE** il distanziale cod. **31.1337.76.2**.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Take out from the pump the 4 screws of the bearing cover;
2. Install the Oring p/n **80.3080.90.2** in the half casing slot (pump side) p/n **31.1930.09.2**, then fit to the pump crankcase with the 4 corresponding copper washer p/n **82.4051.00.2** and bolts M10X35 p/n **86.3347.00.2**;
3. Fit the ring gear p/n **31.1937.42.2** to the pump shaft with the key p/n **80.6578.00.2** provided with the gearbox, the spacer p/n **31.1932.76.2** and with the two proper washers p/n **31.1919.46.2** - p/n **84.3906.00.2**, then tighten the bolt M12x30 p/n **86.3740.00.2**;
4. Screw the oil sight p/n **85.3510.00.2** in the lateral part of the gearbox casing p/n **31.1913.08.2**;
5. Apply sealant on the top of the 2 half casings and install the engine side assembly on the pump side assembly fitting the gasket p/n **31.1268.72.2** between the 2 assemblies and fasten the whole system with corresponding bolts M8X35 p/n **86.2752.00.2**;
6. Insert the key 6,35x6,35x50 p/n **80.6480.05.2** onto the engine shaft, fit the pump-gearbox assy to the engine and tighten the 4 corresponding bolts 3/8" p/n **86.3098.00.2** and spring washers p/n **84.3763.00.2**;
7. Fill the gearbox casing with SAE 80-W90 oil, up to the middle of the oil sight, then install the oil vent plug p/n **85.3511.00.2**.

NOTE: To install the gearbox kit p/n **32.1073.97.3** on engines with shaft L=75, before installing the key to the engine shaft, fit the corresponding spacer p/n **31.1337.76.2** (it is necessary to hold the pinion p/n **31.1915.42.2** in the correct position)
In gearbox p/n **32.1074.97.3**, for engine with shaft L=93 **DO NOT FIT** the spacer p/n **31.1337.76.2**.