



COPIE DI SERRAGGIO / TORQUE CHART

APPLICAZIONE - APPLICATION	CODICE - P/N	Q.TY	DESCRIZIONE / DESCRIPTION	COPIA DI SERRAGGIO / TORQUE		SIGILLANTI - SEALANTS
				Lb·ft	N·m	
Fissaggio scatola-centraggio To fasten gear casing with adapter	83.8277.00.2	4	PRIGIONIERO M10X25 UNI 5911 STUD M10X25 UNI 5911	29,5	40	
Fissaggio centraggio-motore To fasten adapter with engine	86.2566.00.2	4	VITE TE 5/16" - 24UNF BOLT 5/16" - 24UNF	16,2	22	
Fissaggio corona-albero pompa To fasten ring gear with pump shaft	86.3740.00.2	1	VITE TE M12X30 UNI 5739 BOLT M12X30 UNI 5739	51,6	70	LOCTITE 243 frenafletti medio - LOCTITE 243 Permanent thread sealant
Fissaggio scatola-pompa To fasten gear casing with pump	86.3347.00.2	4	VITE TCEI M10X35 UNI 5931 BOLT M10X35 UNI 5931	29,5	40	
Accoppiamento semiscatole To fix half casings	86.2752.00.2	8	VITE TCEI M8X35 UNI 5931 BOLT M8X35 UNI 5931	16,2	22	

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. Rimuovere dalla pompa le 4 viti del coperchio cuscinetto;
2. Posizionare l'anello OR cod. **80.3080.90.2** nella cava sulla semiscatola lato pompa cod. **31.1930.09.2**, quindi fissare il tutto al carter pompa con le quattro viti M10x35 cod. **86.3347.00.2** e le relative rosette in rame cod. **82.4051.00.2**;
3. Montare la corona cod. **31.1937.42.2** sull'albero della pompa con la linguetta cod. **80.6578.00.2** in dotazione con il riduttore inserendo il distanziale cod. **31.1932.76.2** e le due rispettive rosette cod. **31.1919.46.2** e cod. **84.3906.00.2**, quindi serrare la vite M12x30 cod. **86.3740.00.2**;
4. Avvitare la spia di livello olio cod. **85.3510.00.2** nella parte laterale della scatola riduttore cod. **31.1913.08.2**;
5. Depositare del mastice per guarnizioni sui piani di appoggio delle due semiscatole e montare il premontaggio lato motore su quello lato pompa interponendo la guarnizione in carta cod. **31.1268.72.2** e bloccando il tutto con le apposite viti M8X35 cod. **86.2752.00.2**;
6. Avvitare i quattro prigionieri M10x25 cod. **83.8277.00.2** sui fori dell' adattatore e fissare il tutto al motore con le viti **86.2566.00.2**
7. Inserire la linguetta 4,75x5x40 cod. **80.6438.00.2** sull'albero del motore, infilare il blocco pompa-riduttore sul motore e serrare con i dadi cod. **81.4632.00.2** e le rispettive rosette cod. **84.3799.00.2**;
8. Riempire la scatola riduttore con olio SAE 80-W90 fino in mezzzeria della spia livello olio e installare il tappo con sfiato cod. **85.3511.00.2**;

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Take out from the pump the 4 screws of the bearing cover;
2. Install the Oring p/n **80.3080.90.2** in the half casing slot (pump side) p/n **31.1930.09.2**, then fit to the pump crankcase with the 4 corresponding copper washer p/n **82.4051.00.2** and bolts M10X35 p/n **86.3347.00.2**;
3. Fit the ring gear p/n 31.1937.42.2 to the pump shaft with the key p/n **80.6578.00.2** provided with the gearbox, the spacer p/n **31.1932.76.2** and with the two proper washers p/n **31.1919.46.2** - p/n **84.3906.00.2**, then tighten the bolt M12x30 p/n **86.3740.00.2**;
4. Screw the oil sight p/n **85.3510.00.2** in the lateral part of the gearbox casing p/n **31.1913.08.2**;
5. Apply sealant on the top of the 2 half casings and install the engine side assembly on the pump side assembly fitting the gasket p/n **31.1268.72.2** between the 2 assemblies and fasten the whole system with corresponding bolts M8X35 p/n **86.2752.00.2**;
6. Screw the four M10x25 studs code **83.8277.00.2** on the holes of the adapter and fix everything to the motor with the screws p/n **86.2566.00.2**
7. Insert the key 4,75x5x40 p/n **80.6438.00.2** into the engine shaft, fit the pump-gearbox assy to the engine and tighten nut p/n **81.4632.00.2** with spring washers p/n **84.3763.00.2**;
8. Fill the gearbox casing with SAE 80-W90 oil, up to the middle of the oil sight, then install the oil vent plug p/n **85.3511.00.2**.