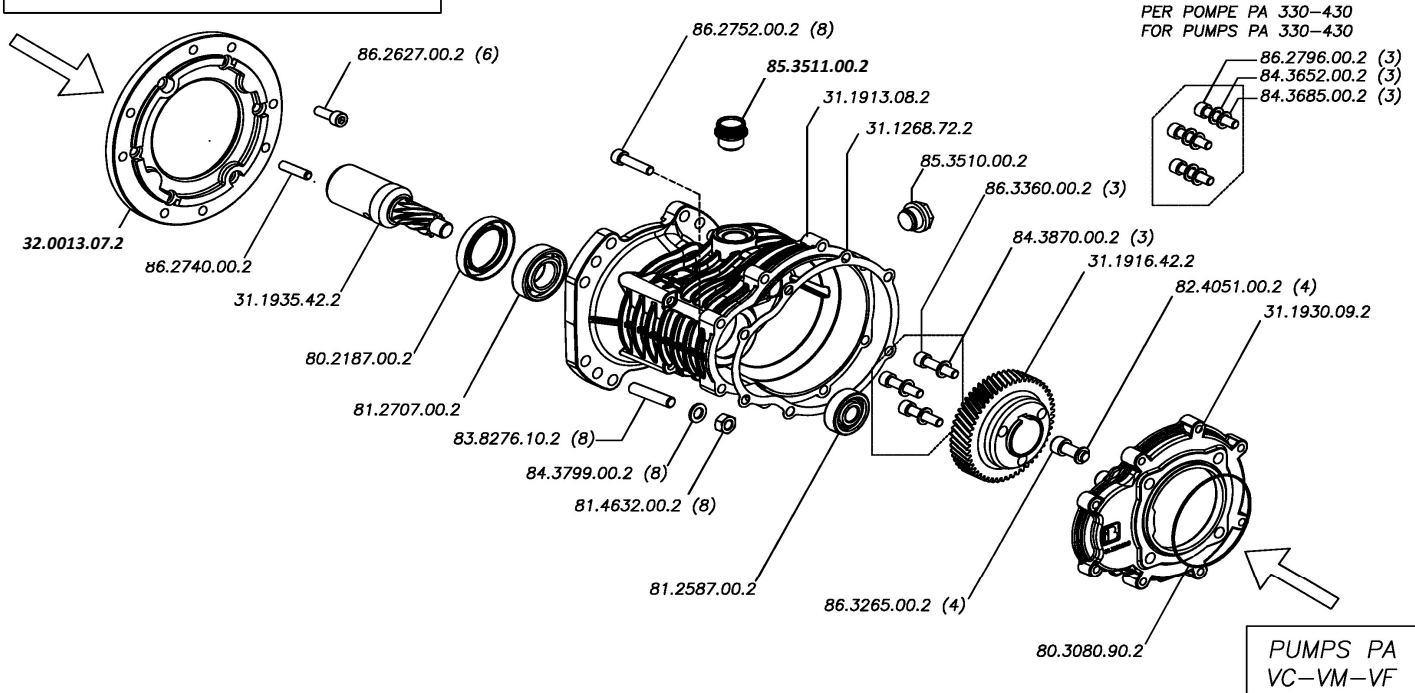


## GAS ENGINE CONIC SHAFT 23mm



### COPPIE DI SERRAGGIO / TORQUE CHART

APPLICAZIONE - APPLICATION	CODICE - P/N	Q.TY	DESCRIZIONE / DESCRIPTION	COPPIA DI SERRAGGIO / TORQUE		SIGILLANTI - SEALANTS
				Lb·ft	N·m	
Fissaggio adattatore-motore To fasten the adaptor with motor	86.2627.00.2	6	VITE TCEI M8X22 UNI 5931 BOLT M8X22 UNI 5931	16,2	22	
Fissaggio scatola-adattatore To fasten gear casing with adaptor	83.8276.10.2	8	PRIGIONIERO M10X25 UNI 5909 STUD M10X25 UNI 5909	29,5	40	
Fissaggio pignone-albero motore To fasten pinion with engine shaft	86.2740.00.2	1	VITE STEI M8X35 UNI 5923 BOLT M8X35 UNI 5923	16,2	22	LOCTITE 243 frenafilletti medio - LOCTITE 243 Permanent thread sealant
Fissaggio corona-albero pompa To fasten ring gear with pump shaft	86.3360.00.2	3	VITE TCEI M10X40 UNI 5931 BOLT M10X40 UNI 5931	29,5	40	LOCTITE 243 frenafilletti medio - LOCTITE 243 Permanent thread sealant
Fissaggio corona-albero pompa To fasten ring gear with pump shaft	86.2796.00.2	3	VITE TCEI M8X40 UNI 5931 BOLT M8X40 UNI 5931	16,2	22	LOCTITE 243 frenafilletti medio - LOCTITE 243 Permanent thread sealant
Fissaggio scatola-pompa To fasten gear casing with pump	86.3265.00.2	4	VITE TCEI M10X25 UNI 5931 BOLT M10X25 UNI 5931	29,5	40	
Accoppiamento semiscatole To fix half casings	86.2752.00.2	8	VITE TCEI M8X35 UNI 5931 BOLT M8X35 UNI 5931	16,2	22	

### ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. Rimuovere dalla pompa il lamierino bloccaggio anello radiale con le relative 4 viti di fissaggio.
2. Posizionare l'anello OR cod. **80.3080.90.2** nella cava sulla semiscatola lato pompa cod. **31.1930.09.2**, quindi fissare il tutto al carter pompa con le quattro viti M10x25 cod. **86.3265.00.2** e le relative rosette in rame cod. **82.4051.00.2**
3. Bloccare la corona cod. **31.1916.42.2** sull'albero della pompa mediante le viti M10X40 cod. **86.3660.00.2** e le relative rosette schnorr cod. **84.3870.00.2** (usare le viti M8 cod. **86.2796.00.2** e le relative rosette cod. **84.3652.00.2** e **84.3685.00.2** solo per pompe PA 330 e PA 430)
4. Avvitare la spia di livello olio cod. **85.3510.00.2** nella parte laterale della scatola riduttore cod. **31.1913.08.2**
5. Depositare del mastice per guarnizioni sui piani di appoggio delle due semiscatole e montare il premontaggio lato motore su quello lato pompa interponendo la guarnizione in carta cod. **31.1268.72.2** e bloccando il tutto con le apposite viti M8X35 cod. **86.2752.00.2**
6. Montare l'adattatore cod. **32.0013.07.2** sul motore serrando le 6 viti M8x22 cod. **86.2627.00.2**; quindi inserire i 4 prigionieri M10X25 cod. **83.8276.00.2** sull'adattatore
7. Montare il pignone cod. **31.1935.42.2** sull'albero conico del motore serrando il grano M8x35 cod. **86.2740.00.2**
8. Montare il blocco pompa-riduttore sul motore serrando i 4 dadi cod. **81.4632.00.2** e le 4 rosette elastiche cod. **84.3799.00.2**
9. Riempire la scatola riduttore con olio SAE 80-W90 fino in mezzzeria della spia livello olio e installare il tappo con sfiato cod. **85.3511.00.2**

### ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Take out from the pump the retaining ring locking sheet with the 4 corresponding fastening bolts.
2. Install the Oring p/n **80.3080.90.2** in the half casing slot (pump side) cod. **31.1930.09.2**, then fit to the pump crankcase with the 4 corresponding copper washer p/n **82.4051.00.2** and bolts M10X25 p/n **86.3265.00.2**
3. Fasten the ring gear p/n **31.1916.42.2** to the pump shaft by using the corresponding screws M10X40 p/n **86.3660.00.2** and the proper safety washers schnorr p/n **84.3870.00.2** (use screws M8 p/n **86.2796.00.2** and the corresponding washers p/n **84.3652.00.2** and **84.3685.00.2** only for the pumps PA 330 and PA 430)
4. Screw the oil sight p/n **85.3510.00.2** in the lateral part of the gearbox casing p/n **31.1913.08.2**.
5. Apply sealant on the top of the 2 half casings and install the engine side assembly on the pump side assembly.  
Fit the paper gasket p/n **31.1268.72.2** between the 2 assemblies and fasten the whole system with corresponding bolts M8X35 p/n **86.2752.00.2**
6. Fit the adaptor p/n **32.0013.07.2** to the motor flange and tighten the 4 corresponding bolts M8x22 p/n **86.2627.00.2**; insert the 4 studs M10x25 p/n **83.8276.00.2** into the adaptor
7. Fit the pinion p/n **31.1935.42.2** onto the motor shaft by tightening the bolt M8x35 p/n **86.2740.00.2**
8. Fit the pump-gerabox assy to the motor and tighten the 4 nuts p/n **81.4632.00.2** with the proper spring washers p/n **84.3799.00.2**
9. Fill the gearbox casing with SAE 80-W90 oil, up to the middle of the oil sight, then install the oil vent plug p/n **85.3511.00.2**